

# SATURN 4



# SATURN 4

■ Automatska čistilica  
■ Eckenputzautomaten  
■ Automatic PVC corner cleaning machine



ALUMINIUM AND PVC MACHINERY  
**ALMAC**  
d.o.o.

Riste Mikičića 63, 74480 - Modriča - BIH  
Tel: 00387/53/821-111 | Fax: 00387/53/821-112 | Mob: +387/61/151-739  
E-mail: almacdoo@gmail.com | www.almacmachinery.com

ALUMINIUM AND PVC MACHINERY  
**ALMAC**  
d.o.o.

# SATURN 4



ALUMINIUM AND PVC MACHINERY  
**ALMAC**  
d.o.o.



Le misure ed i pesi sono approssimativi. La Ditta si riserva di apportare le migliori e modifiche senza alcun preavviso.

Weights and dimensions of machine, as well as performances, can be changed or modified at any time without notice.

A media e o peso são aproximados. A empresa pode modificar sem qualquer aviso.

Konstruktions- und Massänderungen bleiben vorbehalten.

Les dimensions et les poids sont approximatifs. La maison peut apporter des améliorations et des modifications sans aucun préavis.

Las medidas y pesos son aproximados. La empresa se reserva el derecho de modificarlas sin previo aviso.

## KARAKTERISTIKE

Za kvalitetno čišćenje vanjske strane prozora i vrata od PVC-a poslije varenja. Poluautomatska funkcija. Poslije ručnog postavljanja radnog komada, automatsko pokretanje operacije čišćenja. Radni komad se pneumatski prihvati i učvrsti, poslije vanjski dio frezera pneumatskim putem preko cilindra u brzom hodu zauzme pravi položaj te slijede radne operacije jedna za drugom. Automatsko prepoznavanje profila; biranje odgovarajućeg glodala za dvije od četiri vrste profila. Sva kretanja u mašini su pravolinjska i vrše se putem brušenih vodilica sa linearnim ležajevima. Precizno odstavljanje dijela nakon varenja (nožići) na vidljivim površinama i u jednom radnom hodu zajedno sa glodanjem vanjskog čoška. Standardna širina kanala nožića je 3 mm.

## TEHNIČKI PODACI:

### Saturn 4 Automatska cistilica

Električni napon 230/ 400V , 3 50Hz  
Dužina 1600 mm  
Širina 1200 mm  
Visina 1650 mm  
Težina 750 kg  
Ukupna snaga 1,5 kW  
Broj obrtaja nosača glodala 3300 1/ min  
Prečnik nosača glodala Ø 32 mm  
Maksimalni prečnik glodala 220 mm  
Prečnik najmanjeg glodala 70 mm  
Minimalni radni komad 410x410 mm  
Visina profili min/ max 20 mm / 120mm (180 mm)  
Širina profila min / max 15 mm / 145 mm  
Napajanje zrakom 6 do 7 bar  
Potrošnja zraka 80 l / min  
Lijevi smjer obrtanja glodala

## OPCIJE

Mogućnost odvajanja čišćenja gornje i donje površine profila.  
Mogućnost čišćenja kanala za dihtanje.  
Desni smjer obrtanja glodala.



## DESCRIPTION:

for precise external corner and sight surface cleaning on PVC window & door frames after welding. semi-automatic cleaning operations, after contact is made over the limit switch on the machine by inserting the welded PVC frame into the machine the full automatic working cycle is activated. the workpiece is automatically pulled into the machine and clamped. The external milling cutter set is positioned to the cutter selected and in fast action feed is activated for controlled milling operations, simultaneously the sight surfaces top & bottom grooving knives clean the sprue on the return stroke of the external milling operation. rotation plate for the mounting of up to four profile milling cutter sets at one time on the machine. automatic profile identifications of the frame & sash profile and selection switch for selecting 2 to 4 profiles. auto chip blow off system very short cycle times per corner between 7 and 9 seconds. all machine movements are linear and take place using hardened and polished guide rods with ball bearing storages. standard grooving knives are 3 mm. special requirements on request. profile support arms left and right sides. gasket hole drilling internal & external drilling (option) internal kniving off system top & bottom corners (option)

## TECHNICAL DATA:

motor 1,5 kW  
voltage 230 / 400 V ~ 50 / 60 Hz  
spindle rotation direction: anti clockwise rpm / milling spindle 3.300 rpm dia, milling spindle 32 mm dia, cutters Basis 70mm / max. 220mm element size external min. 410x410 mm profile height min. 20mm / max. 120 mm (180mm) profile width min. 15 / max. 145mm dimensions: L: 1,60 m/W: 1,20 m/H: 1,65 m weight 750 kg

## OPTIONALS:

Individually isolated groove knives. Spindle rotation in clockwise direction. Drilling of gasket grooves with top and bottom drilling units.



## BESCHREIBUNG:

Saubere Bearbeitung der Außenkonturen und der Sichtflächen an Kunststofffenstern und Türen nach dem Schweißen mit gleichzeitigem Abziehen der Schweißraupen auf den Sichtflächen oben und unten bilden einen Arbeitsgang. Halbautomatische Funktion. Nach manueller Eingabe des Werkstücks lösen Endschalter die automatische Bearbeitung aus. Das Werkstück wird pneumatisch eingezogen und gespannt. Anschließend wird der Außenkonturfräser durch einen Zylinder im Elgang positioniert. Die Bearbeitung erfolgt im Schlechgang. Automatische Profilerkennungen und Fräservorwahl für zwei bis vier Profile. Abblasvorrichtung für Späne. Sehr kurze Taktzeiten: zwischen 7 und 9 Sekunden. Alle Bewegungen in der Maschine sind linear und erfolgen über geschliffene Führungswellen in Kugellagern. Die standard Ziehmesserbreite beträgt 3 mm. Sonderausführungen auf Wunsch. Drehteller zur gleichzeitigen Montage von bis zu vier Fräsersets Profilauflagearme links und rechts Dichtungsput Bohrungen innen, oben und unten (Option) Abstechen der Schweißraupen an den Innencken oben und unten (Option).

## TECHNISCHE DATEN:

Leistung 1,5 kW  
Anschlussspannung 230 / 400 V ~ 50 / 60 Hz  
Umdrehungen Frässpindeln 3.300 U/min  
Durchmesser Frässpindeln 32 mm  
Durchmesser Fräser Scheiben Basis 70mm/max. 220mm Elementgröße außen min. 410x410 mm Profilhöhe min. 20 mm / max. 120 mm (180mm) Profilbreite min. 15 / max. 145mm Druckluftanschluss 6 - 8 bar 80 Liter / min. Ausmaße L: 1,60 m/B: 1,20 m/H: 1,65 m Gewicht 750 kg

## SONDERZUBEHOER:

Jeder Arbeitsgang von Ziehmesser kann eingeschaltet oder auch ausgeschaltet sein. Drehung in Uhrenzeichen. Bohraggregate zum Ausbohren von 2 Dichtungsput.