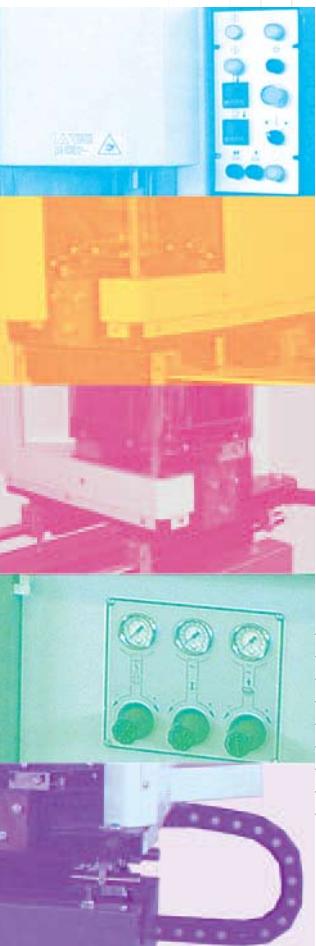


WSA-2



■ Dvoglava varilica
■ Saldatrice per PVC
■ PVC Welding m/c
■ Schweißmaschine für PVC



ALUMINIUM AND PVC MACHINERY
ALMAC
d.o.o.

Riste Mikića 63, 74480 - Modriča - BIH
Tel: 00387/53/821-111 | Fax: 00387/53/821-112 | Mob: +387/61/151-739
E-mail: almacdoo@gmail.com | www.almacmachinery.com

ALUMINIUM AND PVC MACHINERY
ALMAC
d.o.o.

WSA-2



DVOGLAVA VARILICA ZA PVC PROFILE

Dvoglava varilica za PVC profile kompaktne, stabilne i precizne strukture.
Jednostavno rukovanje i pristup stroju.
Prikucak na zrak preko pripremne grupe za zracnim filterom i zauljivacem.
Upravljanje procesom varenja preko PLC-a (Programmable Logical Controller).
LCD display za odbrojavanje vremenskih parametara grijanja i varenja.
Usporidivanje min. i max. vrijednosti vremenskih parmetara sa stvarnim parametrima predzagrijavanja.
Alarm za detektiranje "nekvalitetnog" varia.
Prikazivanje eventualnih pogreski ili smetnji u procesu na displayu zbog lakseg identificiranja i odklanjanja smetnji u procesu rada stroja.
Kontroliranje grijaca preko digitalnih termoregulatora sa alarmom.
Podesivi nozovi za sirinu korijena vara od 0,2 do 2 mm i kontrolirani termoregulatorom do max. 50°C.
Podesivo uzimanje od 5 do 6 mm.
Pneumatski blok na pokretnoj glavi.
Lako i brzo centriranje radnog komada.
Podesivi supori za profil.

SALDATORI AUTOMATICI PER SERRAMENTI IN PVC

Saldatrice due teste compatta per una macchina stabile e precisa nel tempo.
Facile accesso per controlli e regolazioni.
Movimento a cilindri pneumatici controllati da valvole, visualizzatori con LED.
Gruppo trattamento aria.
Programma di lavoro mediante PLC.
Display LCD per impostare tempo di riscaldamento e saldatura con lettura in regresso durante l'esecuzione.
Tempo minimo e massimo saranno confrontati con quello effettivo di preriscaldamento del PVC, ne sarà segnalata la non corrispondenza per ottenere una migliore tenuta della saldatura.
Visualizzazione dati sul display per identificazione di eventuali malfunzionamenti e anomalie.
Piastre riscaldanti controllate da termoregolatori digitali con segnale d'allarme se la temperatura non corrisponde a quella impostata.
Cotelli limitatori di cordolo registrabili da 2 a 0,2 mm riscaldati a temperatura massima 50°C regolata da termoregolatori digitali.
Possibilità di modificare la fusione del materiale da 5 a 6 mm con una semplice registrazione.
Bloccaggio pneumatico della testa mobile.
Discesa dei pressori in massima sicurezza con bassa pressione controllata da pressostato.
Posizionamento dei profili facile e veloce.
Bracci regolabili di supporto.

Tutte le macchine sono corredate di manuale d'uso e manutenzione.

AUTOMATISCHE SCHWEISSMASCHINE FÜR TÜREN UND FENSTER AUS PVC

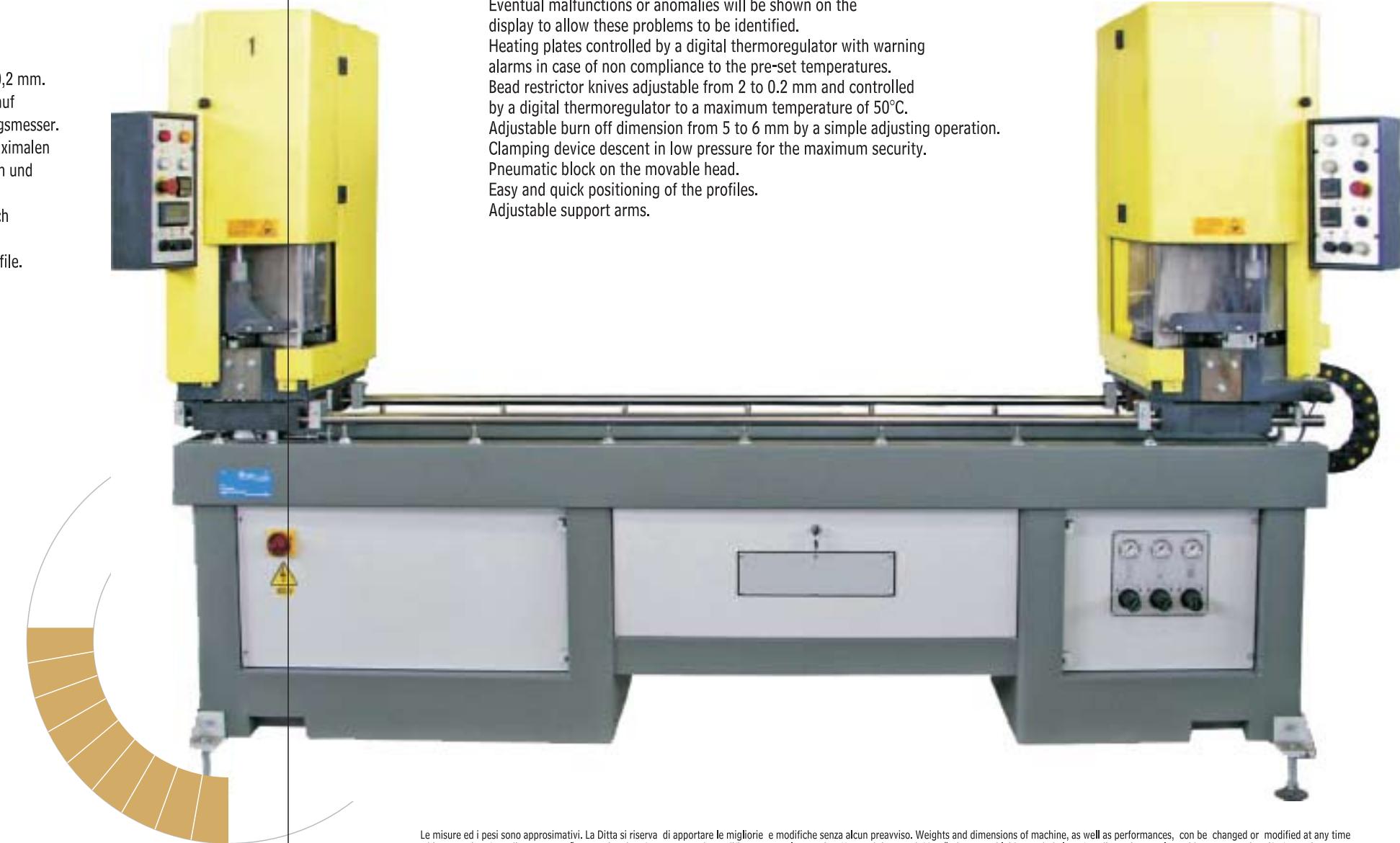
Zweikopfschweissmaschine mit kompakte Struktur für dauerhafte Stabilität und Präzision. Leichte Zugang für Kontrolle und Einstellungen. Bewegungen mittels pneumatischer, über Düsen gesteuerter Zylinder durchgeführt. LED-Statusanzeige, Druckluft-Gruppe. Ausführung des Arbeitsprogramms mittels PLC. Einstellung der Heiz- und Schweißzeiten durch LCD-Anzeigefläche: Mindest- und Höchstzeit. Einstellung werden die Differenz von der effektiven PVC-Vorheiz-Zeit anzeigen für eine bessere Haltbarkeit der Schweißnaht. Evtl. Funktionsstörungen und Anomalien mit Identifikationsdaten angezeigt. Schweißspiegel kontrolliert über digitale Temperaturregler. Einstellbare Begrenzungsmesser von 0 bis 0,2 mm. Ein digitaler Temperaturregler kontrolliert die auf maximal 50°C erwärmbarkeit des Begrenzungsmessers. Die Herabbewegung der Drücker wird zur maximalen Sicherheit mittels Niedrig-Druckluft vollzogen und über Druckwächter kontrolliert. Arretierung des mobilen Schweißkopfes durch pneumatische Klemmung. Einfache und schnelle Positionierung der Profile. Einstellbar Auflagearme.

Mit der Maschine wird ein Gebrauchs- und Wartungshandbuch geliefert.



DOUBLE HEAD AUTOMATIC WELDER FOR PVC FRAMES

Two head welder with a compact structure, stable and precise. Easy access to controls and adjustments. Moving pneumatic cylinders controlled by valves, with LED display. Air treatment unit. Working programme by PLC. LCD display for the input of the heating and welding times that shows the scrolling backwards during execution. Minimum and maximum times will be compared with the actual PVC pre-heating time. An alarm will show any eventual non-compliance, in order to obtain a better welding hold. Eventual malfunctions or anomalies will be shown on the display to allow these problems to be identified. Heating plates controlled by a digital thermoregulator with warning alarms in case of non compliance to the pre-set temperatures. Bead restrictor knives adjustable from 2 to 0.2 mm and controlled by a digital thermoregulator to a maximum temperature of 50°C. Adjustable burn off dimension from 5 to 6 mm by a simple adjusting operation. Clamping device descent in low pressure for the maximum security. Pneumatic block on the movable head. Easy and quick positioning of the profiles. Adjustable support arms.



Le misure ed i pesi sono approssimativi. La Ditta si riserva di apportare le migliorie e modifiche senza alcun preavviso. Weights and dimensions of machine, as well as performances, can be changed or modified at any time without notice. A media e o peso são aproximados. A empresa pode modificar sem qualquer aviso. Konstruktions- und Massänderungen bleiben vorbehalten. Les dimensions et les poids sont approximatifs. La maison peut apporter des améliorations et des modifications sans aucun préavis. Las medidas y pesos son aproximados. La empresa se reserva el derecho de modificarlas sin previso aviso.